

ГОСТ 10608-72

Группа Г33

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ "ПОД КЛЮЧ" С
ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ СВЫШЕ 48 мм (КЛАСС ТОЧНОСТИ А)

Конструкция и размеры

Hexagon nuts with reduced width across flat with thread diameter over 48 mm
(Product grade A). Design and dimensions

МКС 21.060.20

ОКП 12 8300

Дата введения 1974-01-01

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 сентября 1972 г. N 1709 дата введения установлена 01.01.74

Ограничение срока действия снято по протоколу N 5-94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)

ВЗАМЕН ГОСТ 10608-63

ИЗДАНИЕ с Изменением N 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., декабре 1986 г. (ИУС 9-80, 4-87).

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные гайки общего назначения с уменьшенным размером "под ключ" класса точности А с диаметром резьбы свыше 48 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Промышленный и строительный крепеж крупным и мелким оптом с доставкой по России

308013 г. Белгород, ул. Рабочая, д. 2Д, офис 21

тел.: +7(4722) 40-00-53, +7(4722) 40-01-05 **e-mail:** 400053@list.ru **сайт:** anker31.ru

мм

Номинальный диаметр резьбы d		(52)	56	64	72	(76)	80	90	100	110	125	140	160
d_w , не менее		66,1	70,8	79,9	89,4	94,2	88,9	108,4	122,6	136,8	146,3	170,0	198,4
Шаг резьбы	крупный	5,0	5,5	6,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	мелкий	3,0	4,0	6,0 и 4,0									
Размер "под ключ" S (пред. откл. при $S \leq 80$ мм по h13, при $S > 80$ мм по h14)		70	75	85	95	100	105	115	130	145	155	180	210
Высота m (пред. откл. по h14)		40	44	50	55	60	62	70	78	85	98	110	120
Диаметр описанной окружности e , не менее		78,6	84,3	95,1	106,4	112,0	117,7	129,0	145,8	162,7	174,0	202,3	236,0

Примечание. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения гайки диаметром резьбы $d = 56$ мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6H, из материала группы 02, без покрытия:

Гайка M56-6H.02 ГОСТ 10608-72

То же, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6H, из материала группы 07, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

Гайка M56x4-6H.07.019 ГОСТ 10608-72

4. Технические требования - по ГОСТ 18126-94.
5. Теоретическая масса гаек указана в приложении 1.
6. (Исключен, Изм. N 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (справочное)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное

Шаг резьбы, мм	Теоретическая масса гайки, кг \approx , при номинальном диаметре резьбы d , мм											
	(52)	56	64	72	(76)	80	90	100	110	125	140	150
Крупный - 5,0; 5,5 и 6,0	0,74	0,93	1,34	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Мелкий - 3,0 и 4,0	0,72	0,91	1,30	1,74	2,09	2,36	3,00	4,40	6,11	6,96	11,40	17,60
Мелкий - 6,0	-	-	-	1,80	2,16	2,44	3,10	4,52	6,25	7,15	11,70	17,90

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. N 2).

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
Гайки. Технические условия. Конструкция и размеры:
Сб. стандартов. - М.: Стандартиформ, 2006



Промышленный и строительный крепеж крупным и мелким оптом с доставкой по России

308013 г. Белгород, ул. Рабочая, д. 2Д, офис 21

тел.: +7(4722) 40-00-53, +7(4722) 40-01-05 **e-mail:** 400053@list.ru **сайт:** anker31.ru