

ГОСТ 10610-72

Группа Г33

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ НИЗКИЕ С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ "ПОД КЛЮЧ" С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ СВЫШЕ 48 мм (КЛАСС ТОЧНОСТИ А)

Конструкция и размеры

Hexagon lock nuts with reduced width across flat with thread diameter over 48 mm (Product grade A). Design and dimensions

МКС 21.060.20

ОКП 12 8300

Дата введения 1974-01-01

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 сентября 1972 г. N 1709 дата введения установлена 01.01.74

Ограничение срока действия снято по протоколу N 5-94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС N 11-12-94)

ВЗАМЕН ГОСТ 10610-63

ИЗДАНИЕ с Изменениями N 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., декабре 1986 г. (ИУС 9-80, 4-87).

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные низкие гайки общего назначения с уменьшенным размером "под ключ" класса точности А с диаметром резьбы свыше 48 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



**Промышленный и строительный крепеж крупным и мелким оптом с доставкой по России**

308013 г. Белгород, ул. Рабочая, д. 2Д, офис 21

**тел.:** +7(4722) 40-00-53, +7(4722) 40-01-05 **e-mail:** 400053@list.ru **сайт:** anker31.ru

мм

Номинальный диаметр резьбы $d$		(52)	56	64	72	(76)	80	90	100	110	125	140	160	
$d_w$ , не менее		66,1	70,6	79,9	89,4	94,2	98,9	108,4	122,6	136,8	146,3	170,0	198,4	
Шаг резьбы	крупный	5,0	5,5	6,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	мелкий	3,0	4,0	6,0 и 4,0										
Размер "под ключ" $S$ (пред. откл. при $S \leq 80$ мм по h13, при $S > 80$ мм по h14)		70	75	85	95	100	105	115	130	145	155	180	210	
Высота $m$ (пред. откл. по h14)		24	28	32	35			40	45	50	55	60	65	75
Диаметр описанной окружности $d_s$ , не менее		78,6	84,3	95,1	106,4	112,0	117,7	129,0	145,8	162,7	174,0	202,3	236,0	

Примечание. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения гайки диаметром резьбы  $d=56$  мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6H, из материала группы 02, без покрытия:

*Гайка M56-6H.02* ГОСТ 10610-72

То же, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6H, из материала группы 07, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

*Гайка M56x4-6H.07.019* ГОСТ 10610-72

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

3. (Исключен, Изм. N 2).
4. Технические требования - по ГОСТ 18126-94.
5. Теоретическая масса гаек дана в приложении.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (справочное)

### ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное

Шаг резьбы, мм	Теоретическая масса гайки, кг <sup>≈</sup> , при номинальном диаметре резьбы $d$ , мм											
	(52)	56	64	72	(76)	80	90	100	110	125	140	160
Крупный - 5,0; 5,5 и 6,0	0,45	0,60	0,86	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Мелкий - 3,0 и 4,0	0,43	0,58	0,83	1,11	1,22	1,53	1,93	2,82	3,95	4,26	6,65	11,0
Мелкий - 6,0	-	-	-	1,15	1,26	1,57	1,99	2,90	4,04	4,38	6,79	11,2

### ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. N 2).

Электронный текст документа  
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:  
официальное издание  
Гайки. Технические условия. Конструкция и размеры:  
Сб. стандартов. - М.: Стандартиформ, 2006



**Промышленный и строительный крепеж крупным и мелким оптом с доставкой по России**

308013 г. Белгород, ул. Рабочая, д. 2Д, офис 21

**тел.:** +7(4722) 40-00-53, +7(4722) 40-01-05 **e-mail:** 400053@list.ru **сайт:** anker31.ru