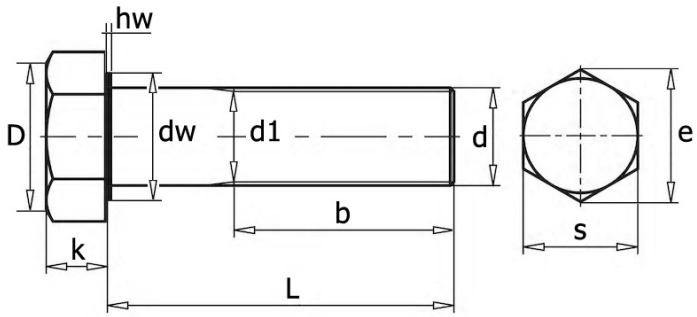
Промышленный и строительный крепеж крупным и мелким оптом с доставкой по России
308013 г. Белгород, ул. Рабочая, д. 2Д, офис 21
тел.: +7(4722) 40-00-53, +7(4722) 40-01-05 **e-mail:** 400053@list.ru **сайт:** anker31.ru



ГОСТ 7796-70 Болт с шестигранной уменьшенной головкой
Тип изделия: Болты, винты, шпильки
Материал: Сталь St / Бронза / Латунь
Класс прочности: 3.6 / 4.8 / 5.6 / 5.8 / 6.6 / 6.8 / 8.8 / 10.9 / 12.9
Покрытие: Zn Цинк / Oxide Окисное / Cd Кадмий / Без покрытия

Таблица характеристик:

Номинальный диаметр резьбы болтов d	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
Крупный шаг резьбы болтов	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5
Мелкий шаг резьбы болтов	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	3	3	3
Диаметр стержня d1	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
Размер «под ключ» S	12	14	17	19	22	24	27	30	32	36	41	50	60	70
Высота головки k	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	17	20	23	26
Высота головки k1	5,3	6,4	7,5	8,8	10	12	12,5	14	15	17	18,7	22,5	26	30
Диаметр описанной окружности e, не менее	13,1	15,3	18,7	20,9	23,9	26,2	29,6	33	35	39,6	45,2	55,4	66,4	76,9
dw, не менее	10,5	12,5	15,5	17,2	20,1	22	24,8	27,7	29,5	33,2	38	46,6	55,9	64,7
hw не менее	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,25	0,25
hw не более	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Диаметр отверстия в стержне d3	2	2,5	3,2		4	4	4	5	5	5	6,3	6,3	8	8
H15 Диаметр отверстия в головке d4	2,5	2,5	3,2	3,2	4	4	4	4	4	4	4	5	5	5
js15 Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке l2	2,8	3,5	4	4,5	5	6	6,5	7	7,5	8,5	9,5	11,5	13	15

Употребление термина "Аналог" не означает 100%-ое соответствие.

Во избежание недоразумений при приобретении изделий, уточняйте информацию у наших консультантов. Вся информация на сайте носит справочный характер и не является публичной офертой.