

ГОСТ 13152-67

Группа Г27
7002-2460

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
БОЛТЫ К ПАЗАМ СТАНОЧНЫМ ОБРАБОТАННЫМ

Конструкция

Bolts for machine slots. Design

Дата введения 1968-07-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.В.Андреев; В.М.Ганина; В.Н.Дзегиленок, канд. техн наук; В.А.Петрова;
К.И.Сокольский; А.З.Старосельский (руководитель темы); А.В.Хренова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.08.67 N 1370

3. Срок проверки - 1995 г. Периодичность проверки - 5 лет.

4. ВЗАМЕН МН 4381-63, МН 2564-61

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306-85	8
ГОСТ 1050-88	2
ГОСТ 1759.0-87	9
ГОСТ 10549-80	6
ГОСТ 16093-81*	5
ГОСТ 18160-72	10
ГОСТ 24705-81**	5

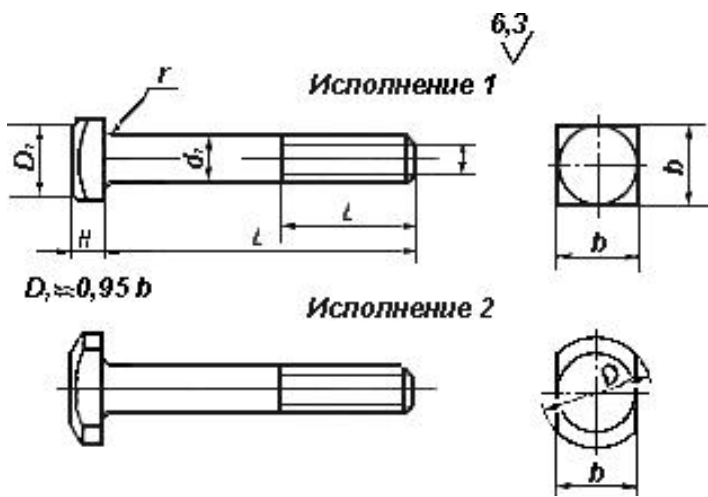
* На территории Российской Федерации действует [ГОСТ 16093-2004](#), здесь и далее по тексту.

** На территории Российской Федерации действует [ГОСТ 24705-2004](#), здесь и далее по тексту. - Примечание "КОДЕКС".

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1990 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г., мае 1989 г. (ИУС 9-80, 6-88, 8-89).

7. Проверен в 1980 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 N 560.

1. Конструкция и размеры болтов к станочным обработанным пазам должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина станочного паза	d	L	d_1	b h_{12}	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2461		1	10	M8	25	8	14	-	6	20	1,0	0,017
7002-2462		2						20				0,020
7002-2463		1			30			-				0,019
7002-2464		2						20				0,022
7002-2465		1			35			-				0,021
7002-2466		2						20				0,024
7002-2467		1			40			-				0,023
7002-2468		2						20				0,026
7002-2469		1			45			-				0,025
7002-2470		2						20				0,028
7002-2471		1			50			-				0,027
7002-2472		2						20				0,030
7002-2473		1			55			-		25		0,029
7002-2474		2						20				0,031

7002-2475		1			60			-		0,031
7002-2476		2						20		0,033
7002-2477		1			65			-		0,033
7002-2478		2						20		0,035
7002-2479		1			70			-		0,035
7002-2480		2						20		0,037
7002-2481		1			75			-		0,037
7002-2482		2						20		0,039
7002-2483		1			80			-		0,039
7002-2484		2						20		0,041
7002-2485		1	12	M10	30	10	18	-	7	0,034
7002-2486		2						25		0,036
7002-2487		1			35			-		0,037
7002-2488		2						25		0,039
7002-2489		1			40			-		0,040
7002-2490		2						25		0,042

7002-2491		1		45	-		0,043
7002-2492		2			25		0,045
7002-2493		1		50	-		0,046
7002-2494		2			25		0,048
7002-2495		1		55	-	30	0,048
7002-2496		2			25		0,051
7002-2497		1		60	-		0,051
7002-2498		2			25		0,054
7002-2499		1		65	-		0,054
7002-2500		2			25		0,057
7002-2501		1		70	-		0,057
7002-2502		2			25		0,060
7002-2503		1		75	-		0,060
7002-2504		2			25		0,063
7002-2505		1		80	-		0,063
7002-2506		2			25		0,066

7002-2507		1			90			-			0,070
7002-2508		2						25			0,072
7002-2509		1			100			-			0,076
7002-2510		2						25			0,079
7002-2511		1			110			-			0,082
7002-2512		2						25			0,085
7002-2513		1			120			-			0,088
7002-2514		2						25			0,091
7002-2515		1	14	M12	40	12	22	-	8	25	0,062
7002-2516		2						28			0,065
7002-2517		1			45			-			0,066
7002-2518		2						28			0,069
7002-2519		1			50			-			0,070
7002-2520		2						28			0,074
7002-2521		1			55			-		30	0,073
7002-2522		2						28			0,077

7002-2523		1		60		-		0,076
7002-2524		2				28		0,082
7002-2525		1		65		-		0,082
7002-2526		2				28		0,086
7002-2527		1		70		-		0,086
7002-2528		2				28		0,091
7002-2529		1		75		-		0,091
7002-2530		2				28		0,095
7002-2531		1		80		-		0,095
7002-2532		2				28		0,100
7002-2533		1		90		-	40	0,103
7002-2534		2				28		0,107
7002-2535		1		100		-		0,112
7002-2536		2				28		0,116
7002-2537		1		110		-		0,121
7002-2538		2				28		0,125

7002-2539		1			120			-			0,130
7002-2540		2						28			0,134
7002-2541		1			130			-			0,138
7002-2542		2						28			0,142
7002-2543		1			140			-			0,147
7002-2544		2						28			0,151
7002-2545		1			150			-			0,156
7002-2546		2						28			0,160
7002-2547		1	18	M16	50	16	28	-	10	35	0,132
7002-2548		2						36			0,140
7002-2549		1			55			-			0,140
7002-2550		2						36			0,148
7002-2551		1			60			-			0,0148
7002-2552		2						36			0,156
7002-2553		1			65			-			0,156
7002-2554		2						36			0,164

7002-2555		1		70	-		0,0164
7002-2556		2			36		0,171
7002-2557		1		75	-		0,172
7002-2558		2			36		0,179
7002-2559		1		80	-		0,180
7002-2560		2			36		0,187
7002-2561		1		90	-	50	0,193
7002-2562		2			36		0,200
7002-2563		1		100	-		0,209
7002-2564		2			36		0,216
7002-2565		1		110	-		0,225
7002-2566		2			36		0,232
7002-2567		1		120	-		0,240
7002-2568		2			36		0,247
7002-2569		1		130	-		0,256
7002-2570		2			36		0,263

7002-2571		1			140			-			0,272
7002-2572		2						36			0,279
7002-2573		1			150			-			0,288
7002-2574		2						36			0,295
7002-2575		1			160			-			0,303
7002-2576		2						36			0,310
7002-2577		1			180			-			0,335
7002-2578		2						36			0,342
7002-2579		1			200			-			0,367
7002-2580		2						36			0,374
7002-2581		1	22	M20	60	20	34	-	14	40	0,254
7002-2582		2						42			0,264
7002-2583		1			65			-			0,266
7002-2584		2						42			0,276
7002-2585		1			70			-			0,278
7002-2586		2						42			0,288

7002-2587		1		75	-		0,291
7002-2588		2			42		0,301
7002-2589		1		80	-		0,303
7002-2590		2			42		0,313
7002-2591		1		90	-	50	0,324
7002-2592		2			42		0,333
7002-2593		1		100	-		0,349
7002-2594		2			42		0,358
7002-2595		1		110	-		0,373
7002-2596		2			42		0,384
7002-2597		1		120	-		0,398
7002-2598		2			42		0,407
7002-2599		1		130	-		0,423
7002-2600		2			42		0,432
7002-2601		1		140	-		0,447
7002-2602		2			42		0,456

7002-2619		1	100	-		0,589
7002-2620		2		55		0,617
7002-2621		1	110	-		0,625
7002-2622		2		55		0,653
7002-2623		1	120	-		0,660
7002-2624		2		55		0,688
7002-2625		1	130	-		0,696
7002-2626		2		55		0,724
7002-2627		1	140	-		0,731
7002-2628		2		55		0,759
7002-2629		1	150	-		0,767
7002-2630		2		55		0,794
7002-2631		1	160	-		0,802
7002-2632		2		55		0,830
7002-2633		1	180	-	80	0,862
7002-2634		2		55		0,890

7002-2667		1	150	-		1,946
7002-2668		2		80		2,016
7002-2669		1	160	-		2,025
7002-2670		2		80		2,095
7002-2671		1	180	-	100	2,159
7002-2672		2		80		2,230
7002-2673		1	200	-		2,319
7002-2674		2		80		2,390
7002-2675		1	220	-		2,479
7002-2676		2		80		2,550
7002-2677		1	250	-		2,719
7002-2678		2		80		2,790
7002-2679		1	280	-		2,958
7002-2680		2		80		3,029
7002-2681		1	320	-		3,278
7002-2682		2		80		3,349

7002-2715		1		320		-		6,234
7002-2716		2				105		6,399
7002-2717		1		360		-		6,802
7002-2718		2				105		6,967
7002-2719		1		400		-		7,360
7002-2720		2				105		7,525

Пример условного обозначения болта исполнения 1, размерами $d = M8$ и $L = 25$ мм:

Болт 7002-2461 ГОСТ 13152-67

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

2. Материал - сталь марки 35 по [ГОСТ 1050-88](#).

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 35.

3. Механические свойства болтов должны соответствовать классу прочности 8.8 по [ГОСТ 1759.4-87](#).

Допускается изготавливать болты с механическими свойствами, соответствующими классу прочности 5.6 или 6.6.

(Введен дополнительно, Изм. N 3).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$.

5. Резьба метрическая - по [ГОСТ 24705-81](#). Поле допуска резьбы - 6g по [ГОСТ 16093-81](#).

4, 5. (Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

6. Размеры сбегов и фасок на конце резьбы - по [ГОСТ 10549-80](#).

7. (Исключен, Изм. N 1).

8. Покрытие - Хим. Окс. прм (обозначение покрытия - по [ГОСТ 9.306-85](#)). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Остальные технические требования - по [ГОСТ 1759.0-87](#).

(Измененная редакция, Изм. N 3).

10. Упаковка и маркировка - по [ГОСТ 18160-72](#).

(Измененная редакция, Изм. N 2).

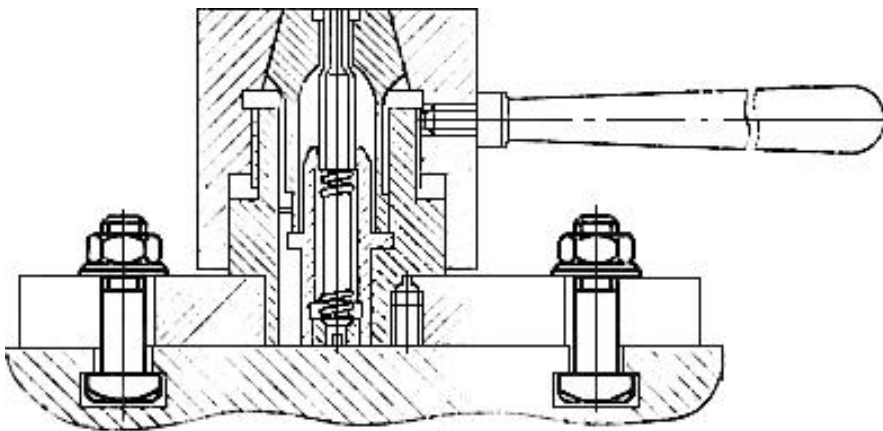
11. Пример применения болтов к станочным обработанным пазам указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. N 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ БОЛТОВ К СТАНОЧНЫМ ОБРАБОТАННЫМ ПАЗАМ



Текст документа сверен по:

официальное издание

Приспособления станочные.

Детали и узлы. (Часть четвертая).

ГОСТ 13152-67-ГОСТ 13165-67: Сб. ГОСТов. -

М.: Издательство стандартов, 1990