

ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР BIT-500

Описание

Высокоэффективный двухкомпонентный химический состав для анкерных креплений на основе синтетической высокомолекулярной эпоксидной смолы, не содержащей растворителей. Принципиально отличается от других типов химических анкеров тем, что в результате смешивания компонентов в пропорции 3:1 и последующего отверждения образует высокомолекулярное соединение, так называемый «сшитый полимер» (cross-linked polymer) по своим физико-механическим характеристикам превосходящий все виды составов для химических анкеров. Характеризуется значительно увеличенным временем отверждения, что обеспечивает удобство при инъецировании состава на большую глубину и заполнении отверстий больших объемов.

Назначение и область применения

Специально разработан для осуществления анкерных креплений высшей категории надежности в сжатую и растянутую зону бетона под высокие эксплуатационные нагрузки (в том числе динамические и сейсмические воздействия). Сертифицирован для применения в креплениях в нижнюю грань горизонтальных поверхностей (в потолок). Отсутствие усадочных деформаций позволяет производить монтаж арматуры и закладных кольцевыми зазорами. Специально разработан для применения в отверстиях, выполненных с использованием установок алмазного бурения и имеющих гладкую отшлифованную внутреннюю поверхность. Применяется для установки закладных анкерных и фундаментных болтов больших диаметров, крепления промышленного оборудования, организации арматурных выпусков при монолитном строительстве и реконструкции промышленных зданий и сооружений, аэропортов, морских и речных портов, объектов транспортной инфраструктуры, энергетических и военных объектов.

Преимущества

- ▲ высокая прочность на сжатие 120 Н/мм² (превышает бетон прочностью В80, ГОСТ 26633-91)
- ▲ в качестве анкера допускается применять любые резьбовые шпильки, арматурные прутки, анкерные и фундаментные болты (ГОСТ 24379.1-2012, тип 5/СНиП 2.09.03)
- ▲ возможно приложение высоких нагрузок при малых расстояниях между осями креплений и от края конструкции
- ▲ применяется для установки арматуры периодического профиля и организации арматурных выпусков в монолитном железобетоне (СНиП 52-01-2003)
- ▲ сертифицирован для применения в зонах высокой сейсмической активности (С1 и С2)
- ▲ технический допуск для применения в растянутой зоне бетона
- ▲ устойчивость к воздействию высоких температур (до +120°С)
- ▲ чрезвычайно высокая устойчивость к агрессивным средам, кислотам, щелочам, морской воде, нефтепродуктам и сточным водам нефтепереработки
- ▲ применение во влажных отверстиях, водонасыщенном бетоне и под водой
- ▲ гарантийный срок эксплуатации 50 лет (регламент ETA EC)

Физико-механические характеристики

		Н/мм ²	кгс/см ²	МПа	Стандарт/норматив
Прочность на сжатие	R _c	120,0	1200,0	120,0	EN ISO 604/ASTM 695
Прочность при растяжении	R _t	29,36	293,6	29,36	EN ISO 527/ASTM 638
Прочность при изгибе	R _f	39,0	390,0	39,0	EN ISO 178/ASTM 790
Модуль упругости	E ₀	3420,0	34200,0	3420,0	EN ISO 527/ASTM 638
Модуль деформации	E _f	3706,0	37060,0	3706,0	EN ISO 178/ASTM 790
ЛОВ (VOC)	%		0,000		A+

Рабочие характеристики

Температура основания (°С)	Время схватывания ¹ (минуты)	Время отверждения ² (минуты)
45	10	150
35	16	240
25	25	480
15	60	1200
5	120	3000

¹ Анкер устанавливается в отверстие, возможно корректировать его положение.

² Полное отверждение состава, возможно приложение нагрузки.

Внимание! Во влажных отверстиях время отверждения увеличивается в 2 раза.



Тяжелый бетон



Природный камень



Растянутая зона бетона



Арматура



Фундаментные болты



Химический состав

Синтетическая высокомолекулярная эпоксидная смола, не содержащая растворителей

Сертификаты



Европейское техническое свидетельство ETA-15/0245 (Option 1, Option 7, C1, C2)



Европейское техническое свидетельство ETA-14/0025 (арматурные выпуски)



Техническое свидетельство DIBt (Институт строительной техники, Германия)



Техническое свидетельство Министерства строительства и ЖКХ РФ № 4463-15



Сертификат соответствия РОСС GB.АЯ.46.Н64023



Допуск на применение при динамических и сейсмических воздействиях



Испытания на огнестойкость МРА (Исследовательский центр, Германия)



Испытания на морозостойкость (ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко)



Сертификат WRAS (применение в контакте с питьевой водой)



Экологическая маркировка A+ (выделение летучих органических соединений)

- ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН, ПРИРОДНЫЙ КАМЕНЬ, РАСТЯНУТАЯ ЗОНА БЕТОНА, АРМАТУРА, ФУНДАМЕНТНЫЕ БОЛТЫ

