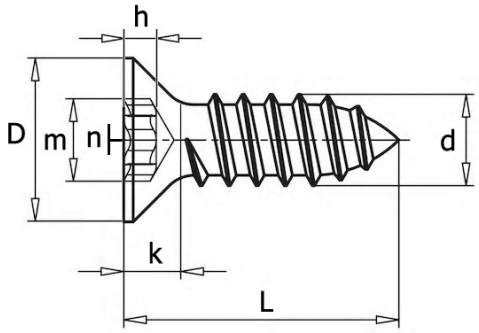
Construction and Trade Co.

Промышленный и строительный крепеж крупным и мелким оптом с доставкой по России

308013 г. Белгород, ул. Рабочая, д. 2Д, офис 21

тел.: +7(4722) 40-00-53, +7(4722) 40-01-05 **e-mail:** 400053@list.ru **сайт:** anker31.ru



ГОСТ 11652-80 Винт самонарезающий

Тип изделия: Болты, винты, шпильки

Материал: Сталь St

Покрытие: Zn Цинк / Без покрытия

Формы исполнения: Исполнение 1/ Исполнение 2

Аналоги стандарта:

DIN 7981 Винт самонарезающий для листового металла

ISO 14586 Винт самонарезающий потай

ISO 7050 Шуруп (винт) самонарезающий

Таблица характеристик:

Номинальный диаметр резьбы d	2,5	3	4	5	6	8
Шаг резьбы P	1,25	1,25	1,75	2,0	2,5	3,5
Диаметр головки D Номин.	4,7	5,6	7,4	9,2	11,0	14,5
Диаметр головки D Пред. откл. по h 14	-0,30	-0,30	-0,36	-0,36	-0,43	-0,43
Высота головки, k, не более	1,50	1,65	2,20	2,50	3,00	4,00
Ширина шлица n Номин.	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0
Ширина шлица n Не менее	0,66	0,86	1,06	1,26	1,66	2,06
Ширина шлица n Не более	0,80	1,00	1,20	1,51	1,91	2,31
Глубина шлица t Не менее	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6
Глубина шлица t Не более	0,73	0,85	1,10	1,35	1,60	2,10
Допуск биения в заданном направлении (2IT14)	0,60	0,60	0,72	0,72	0,86	0,86
Допуск симметричности шлица относительно стержня в диаметральном выражении (2IT14)	0,50	0,50	0,60	0,60	0,60	0,72
Номер крестообразного шлица	1	1	2	2	3	3
Диаметр крестообразного шлица m, не более	2,6	2,8	4,0	4,5	6,5	7,4
Глубина крестообразного шлица h	1,05	1,25	1,55	2,05	2,45	3,40
Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц, не более	1,2	1,4	1,8	2,3	3,0	3,9
Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц, не менее	0,9	1,1	1,3	1,8	2,5	3,4
Недовод резьбы, не более	0,8	0,8	0,8	1,0	1,0	1,0

Употребление термина "Аналог" не означает 100%-ое соответствие.

Во избежание недоразумений при приобретении изделий, уточняйте информацию у наших консультантов. Вся информация на сайте носит справочный характер и не является публичной офертой.